

Автоматизация хранилищ



Автоматизация хранилищ





Решение представляет собой автоматизированную систему контроля параметров помещения, оценки и прогноза изменений их состояния под воздействием различных факторов, позволяющую снизить финансовые затраты на персонал и повысить качество хранения урожая.

Параметры непрерывного мониторинга:

- температура
- относительная влажность воздуха
- вентиляция
- дезинфекция
- загрузка, сортировка, переработка и упаковка
- состояние оборудования, отвечающего за поддержание вышеуказанных параметров в заданных диапазонах

Управление технологическими процессами хранилища производится либо с помощью удаленного APM-оператора, либо с контроллера, находящегося в хранилище. Предусмотрено оповещение обслуживающего персонала о возникновении внештатных ситуаций на объекте.

ТЕХНОЛОГИИ



Интернет вещей (IoT)

ГК «Техносерв» в цифрах и фактах



1992



Компания основана в 1992 году

26,5 млрд руб. Оборот в 2019 финансовом году

2600+ сотрудников



Команда высококвалифицированных профессионалов



TEXHOCEPB

Отечественный системный интегратор



Провайдер облачных услуг



ИТ-консалтинг и автоматизация бизнес-процессов



Заказная разработка ПО

Партнеры «Техносерва» — международные и российские технологические лидеры



Platinum



















Elite | JUNIPER







HITACHI



a audiocodes





Эшелон







Authorized

партнер







Аладдин





































YA PARTNER
DR









































































Спасибо!

СЕРГЕЙ ПРОШЛЕЦОВ

Заместитель генерального директора по работе с государственными структурами

E-mail: SProshletsov@technoserv.com

FK «TEXHOCEPB»

111395, Москва, ул. Юности, д. 13

Тел.: +7 (495) 790-79-79,

+7 (495) 648-08-08

Факс: (495) 648-08-07

E-mail: tsas@technoserv.com